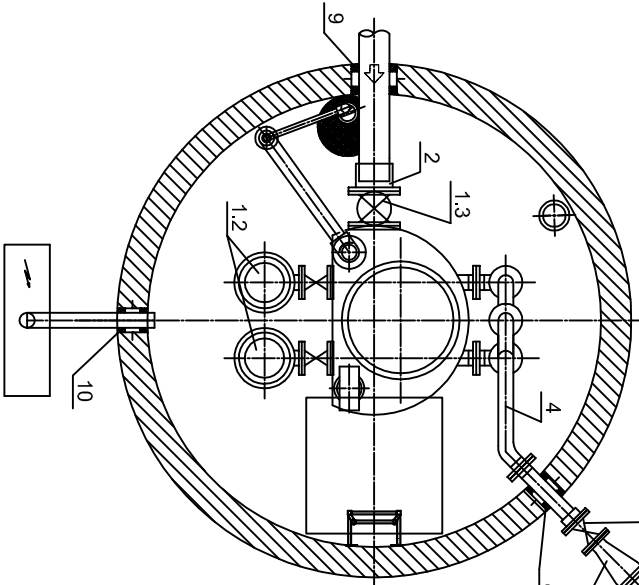


L.P	Wyszczególnienie	Sztuki
1.1	Zbiornik tłoczni ścieków AWALIFT 212F	1
1.2	Pompy wirowe Strate ST 100/269 2,2 kW	2
1.3	Zasuwa kohnierzowa DN300	1
1.4	Zasuwa kohnierzowa DN100	6
1.5	Zawór zwrotny AWASTOP DN100	2
1.6	Trójnik kohnierzowy skośny DN100	1
2	Łącznik rurowo-kohnierzowy dla rur PCV DN315	1
3	Pokręwa wiazu 900x900 typ CWLN z kominikiem wywiewnym stal k.o.	1
4	Rurociąg tłoczny wewnątrz komory DN100 stal k.o.	1
5	Drabina COROL CDR z kablonkami i wysuwana poręczą stal k.o. L=3900mm	1
6	Wentylacja tłoczni DN100 z kominikiem wywiew. PVC klejone	1
7	Wentylacja komory DN150 z kominikiem nawiewnym PVC	1
8	Przejście szczelne rurociągu DN100	1
9	Przejście szczelne rurociągu DN315	1
10	Przejście szczelne osłony kabla DN100	1
11	Pompka odwodnienia	1
12	Przewód pompy do odwodnień z zasuwą i zaworem zwrotnym DN5/4"	1

Zasuwa odcinająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na poziomie gruntu

Rurociąg tłoczny PE Ø200

Redukcja symetryczna DN100/200



UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do tłoczni
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi!
- Owiercenia kohnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton Kl. >45 i wodoszczelności W8
- Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂), 4<pH<8
- Kręgi łączone uszczelką elastomerową lub bentonitową
- Wszystkie przejścia szczelne łączuchowe wykonać w trakcie montażu w nawiązaniu do rzeczywistych rzędnych
- Zbiornik tłoczni ścieków wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem będą objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość.

<div><div></div><div>SANGAZ</div><div></div></div>				PRACOWNIA PROJEKTOWA	
INŻYNIERII SANITARNEJ I GAZOWNICTWA SANGAZ				ul. WOJUSKA POLSKIEGO 89/5, 58-500 JELENIA GÓRA	
Budowa tłoczni ścieków Jelenia Góra, ul. Strumykowa .				NR UMOWY:	
STADIUM:		PROJEKT BUDOWLANY			
TYTUŁ RYSUNKU:		Ścieka przepompownia ścieków z tłoczną AWALIFT typ 2/2		SKALA: 1:50	
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	DATA	PODPIS	NR PROJEKTU:
PROJEKTANT	mgr inż. Halina Łukaszewska	3/98/JG	05.2011		
ASYSTENT	mgr inż. Katarzyna Panek		05.2011		NR RYS.: 4
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Anna Wojska	113/DOŚ/07	05.2011		